

# Technisches Merkblatt

10/99

**bacuplast**  
Faserverbundtechnik GmbH

## Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19

### Charakteristik

**Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** besteht aus kleinen **Glasperlen**, die bei sachgerechter Einbettung in eine entsprechende Trägerschicht aus Epoxyd-, Polyester- oder PUR-Beschichtungsmasse zu einer hochwirksamen und dauerhaften **Antirutschigkeit** führen.

### Anwendung

**Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** dient zur Herstellung von Antirutschflächen vorwiegend in maritimen oder sonstigen Naßbereichen, wo aus Sicherheitsgründen auf eine gute Rutschfestigkeit Wert gelegt werden muß. (z.B. Standflächen bei Surfboards, Wellenboards, Decksbereiche bei Booten und Yachten, Badeinseln, Stegen, Treppenstufen bei Niedergängen, Naßzellen o.ä.).

Dieses **Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** wird vorwiegend auf duroplastischen Laminat-Untergründen (Epoxyd- oder Polyester-Faserverbund-Flächen), evtl. Holz, Stahl o.ä. angelegt.

Zur Absicherung des gewünschten Ergebnisses empfehlen wir, selbst entsprechende Vorversuche durchzuführen.

### Verarbeitung

**Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** wird mit einem **Flüssigkunststoff** als Trägerschicht stets auf den bereits fertigen Untergrund aufgebracht.

Dazu wird die vorgesehene, zu präparierende Fläche abgeklebt, mit Schleifpapier (Körnung etwa 80 - 120) gründlich aufgeraut und der Schleifstaub sorgfältig entfernt.

Die so geschaffene Unterfläche wird dann mit einem geeigneten flüssigen Kunststoff (z.B. unsere Epoxyd-Harz-Typen EP 215/EPH 415, EPL 285/EPH 285, EP 210-2/EPH 412-2, oder Polyester-Harze oder -Vorgelate z.B. Typ 740 o.ä.) mit gleichmäßiger Schichtdicke und einem Verbrauch von ca. 150-250 g/m<sup>2</sup> eingestrichen und auf die **noch nasse Schicht** unser **Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** satt und überschüssig mit einem Verbrauch von ca. 100-200 g/m<sup>2</sup> eingestreut.

Die aufgestreuten Glasperlen haften auf der noch nassen Kunststoffschicht, sinken langsam in die Beschichtungsmasse ein und sind nach Aushärtung fest verhaftet, wobei der aus der Bindungsschicht herausragende Teil der Glasperle die Antirutschigkeit darstellt.

Überschüssiges, nicht gebundenes **Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** wird nach Aushärtung entfernt, so daß die eigentliche Gewichtsbelastung durch das **Antirutsch-Einstreu-Substrat Typ SP-19** bei etwa 50-100 g/m<sup>2</sup> liegt.

Das Abklebeband wird noch in der Naßphase abgezogen.

Sofern diese **Antirutschfläche** nach Aushärtung noch zu scharfkantig ist, werden diese Scharfkantigkeiten mit feinem Schleifpapier gebrochen, oder es wird bedarfsmäßig noch mal mit dem gleichen flüssigen Kunststoff dünn übergestrichen.

Wegen Gefahrenhinweisen und Sicherheitsratschlägen verweisen wir auf entsprechende Gebindeetiketten.

Nicht ausgehärtete Agenzien dürfen nicht ins Abwasser gelangen und nicht über den Hausmüll, sondern müssen über den Sondermüll entsorgt werden.

Alle Angaben in diesem Merkblatt erfolgen nach bestem Wissen. Sie befreien den Anwender nicht von der eigenen Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehenen Zwecke und Verfahren und der Beachtung etwaiger Schutzrechte Dritter.

Eine Haftung ist ausgeschlossen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.